

Alural Group & B&B Coating Techniek:

Succesvol partnership leidt tot vlotte oplevering van nieuwe lakstraat

De ALURAL GROUP, specialist in het coaten van aluminium profielen gebruikt in de bouw en constructie, heeft recentelijk fors geïnvesteerd richting kwaliteit, leverperformantie en flexibiliteit naar de klant. Hieromtrent is een aantal belangrijke modernisatie investeringen uitgevoerd, meer bepaald een nieuwe horizontale en verticale poedercoatlijn in de vestiging Lummen. Om deze vernieuwing door te voeren, heeft ALURAL beroep gedaan op de ervaring en kennis van B&B Coating Techniek om het investeringsproject te begeleiden en de volledige fine tuning met andere processtromen te realiseren. Guy Henckaerts, gedelegeerd bestuurder Alural Group, Gunter Vandervoort, plantmanager Alural Lummen, Remmelt Bosklopper, directeur en René Los, Manager van B&B Coating Techniek geven uitleg bij dit succesvol partnership.



v.l.n.r. Gunter Vandervoort, Guy Henckaerts, René Los & Remmelt Bosklopper

Investerings met blik op de toekomst

In het huidige ondernemerschap is voldoen aan regelgeving uitgangspunt nummer 1. Vandaar dat de ALURAL GROUP beslist heeft een voorsprong op te bouwen op eco-technologisch gebied. De nieuwe productielijnen in Lummen hebben aantal specifieke technische kenmerken waarin de

modernste technologieën worden toegepast:

- Dubbele beitsstap aan lagere temperatuur en lagere concentratie chemie;
- Chroomvrije conversie;
- Geautomatiseerde procescontrole van de voorbehandeling;
- Integratie spoelwater voorbehandeling verticale en horizontale lijn in anodisatie spoelwater. Hierdoor is het waterverbruik met factor 3 gedaald.
- Warmterecuperatie van moffeloven naar droogoven en naar de tunnel in het geval van de verticale lijn;
- Dubbele automatische snelwisselcabines;
- Afzonderlijke tunnel voor pre-anodisatie (by-pass verticaal) om de stijgende vraag naar pré-anodisatie te kunnen opvangen.
- Maximaal afsluiten van de productieruimte om overdruk te creëren in de kritische zones.

Hierdoor is een capaciteits- en flexibi-
teitsuitbreiding (van 250 m²/kleurbatch naar 70 m²/kleurbatch) mogelijk. Ook de variatie in aantal profielen (tot 12.000 verschillende types) is sterk toegenomen doordat de logistieke flow van de stukken die naar de horizontale of verticale laklijn moeten georganiseerd worden in 1 platform. Het logistieke gebeuren, het picken van profielen op basis van kleur, is zodanig geoptimaliseerd dat minimale voorraden aangehouden worden: 5 dagen voor het lakken en 1 dag na het lakken van profielen.

Succesvol partnership

Op het moment dat B&B Coating Techniek als partner bijtrad in het project, was de investering van de nieuwe installaties reeds beslist. Toch heeft B&B Coating Techniek een wezenlijke bijdrage geleverd tijdens de bouw en oplevering van deze investering. Er was een duidelijke nood aan kennis om het engineering gebeuren tijdens de opbouw van de lijn te volgen. Kennis die omwille van tijdsdruk intern niet steeds beschikbaar was op kritische momenten. Eerst en vooral werd er



Ophangzone verticale lakstraat

technische ondersteuning gegeven aan het management dat zich op deze manier kon blijven concentreren op het bedrijfsgebeuren en hun core business. Daarnaast zat B&B Coating Techniek steeds mee aan de vergadertafel met leveranciers om het project op te volgen en bij te sturen. Dankzij de ruime ervaring van B&B Coating Techniek is de lay-out van de lijn aangepast om inefficiënties eruit te halen en om een volledig fine tuning te hebben met de totale flow van de productiegebeuren. Omwille van de barre weersomstandigheden de afgelopen winter werd de planning serieus overhoop gehaald. Ook daar heeft B&B Coating Techniek een strikte opvolging uitgevoerd zodat de werken volgens planning op 25 mei 2011 opgeleverd zijn.

Naast het technische is ook een sterke betrokkenheid op het kwaliteitsgebeuren vast te stellen. Door grondig wederzijds overleg tussen ALURAL en B&B Coating Techniek met het oog op het realiseren van kwaliteitsverbeteringen en energiebesparingen, is veel aandacht besteed aan de luchthuishouding van de installatie, de bevoorradings van poeder en de moffelcyclus. Ook is de werkvloer nauw betrokken bij de procescontrole. Duidelijke rapportage over kritische procesparameters op regelmatige tijdstippen verhoogt de betrokkenheid van alle werknemers

wat het kwaliteitsgebeuren alleen maar ten goede komt.

Een sterke basis voor nieuwe uitdagingen

Deze investering is een duidelijke sprong voorwaarts voor ALURAL. Echter het is nog geen einddoel. De lijn is ruim 2 maanden fulltime operationeel en ervaring leert dat enkele parameters dienen bijgesteld te worden. Daarnaast worden nieuwe plannen gesmeed om verdere stappen te zetten naar duurzaam ondernemerschap. In functie van het verbeteren van de energiebalans wordt aandachtig gekeken naar volledig automatische sturing van de IR-panelen in functie van de benutting van de ketting. Voor de horizontale lijn

wordt de mogelijkheid van warmte-recuperatie van de moffeloven onderzocht. Naar de klant toe, is de levertermijn een belangrijk item. Er wordt druk gewerkt aan een online planningtool via ERP.

Het management van ALURAL is het er over eens dat deze keer B&B Coating Techniek reeds bij de conceptontwikkeling als adviseur zal betrokken worden want beide partners zijn er steevast van overtuigd dat dankzij dialoog en wederzijdse erkenning meer gehaald kan worden uit elke investering. Voor meer informatie, kan u ook een persoonlijk gesprek aanknopen met B&B Coating Techniek tijdens de vakbeurs EUROFINISH. U bent welkom op stand 13 in het VOM-dorp.



Poederlakstraat

Voor meer informatie:

B&B Coating Techniek
(Remmelt Bosklopper & René Los)
Alural Group
(Guy Henckaerts en Gunter Vandervoort)

